



# 烤房控制系统用户操作说明

**PLC**

自  
动  
控  
制  
部  
分

北京乐普纳科技有限公司

Beijing leopard Technology Co., Ltd.

全国客服热线：010-84797463

网址：[www.bjlpn.com](http://www.bjlpn.com)

## 1.系统工作流程:

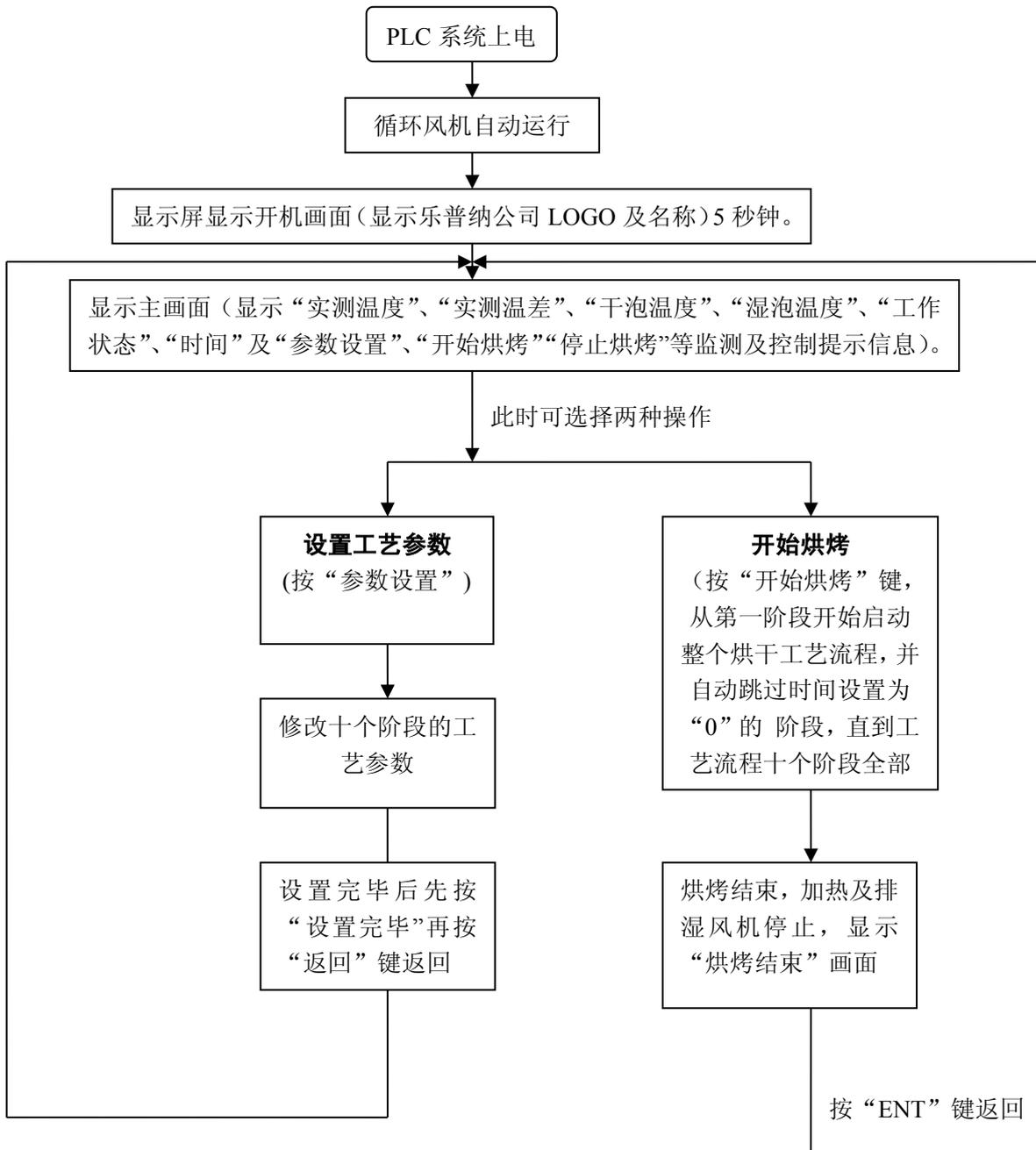




图 1.开机界面



图 2.主界面

## 2.设置工艺参数操作说明:



图 3.

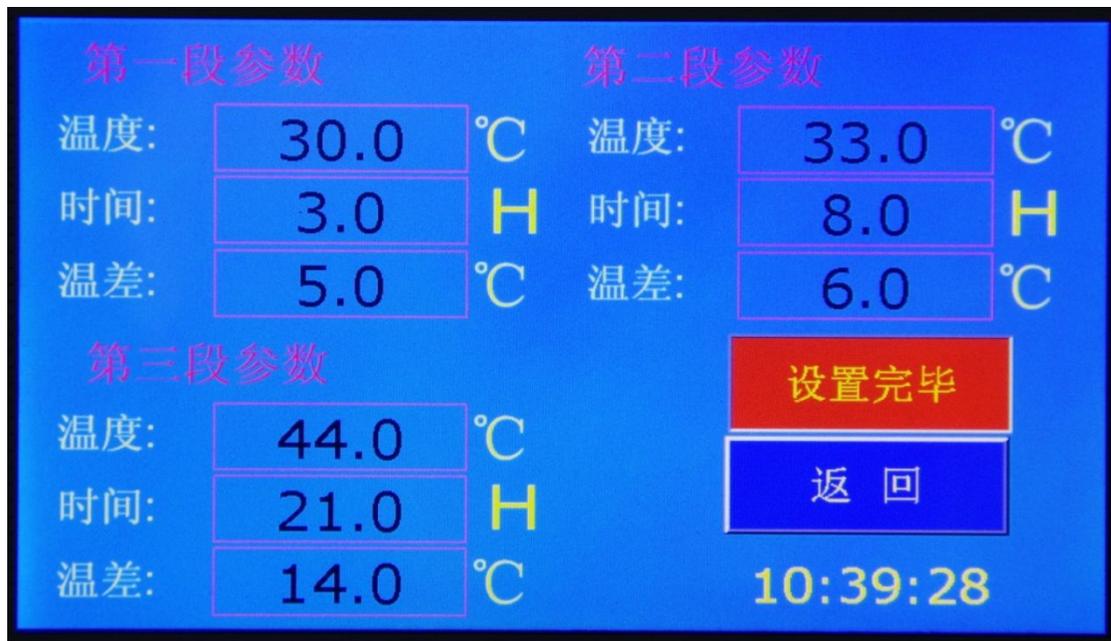


图 4.



图 5

在显示图 2 主界面的情况下，按“参数设置”后显示图 3 界面。如果按“1-3 段参数”，则显示图 4 界面。这时，可以对 1-3 段的温度、时间、温差三个参数分别进行相应的设置。4-6 段、7-9 段、10 段的参数设置方法与 1-3 段的设置方法相同。

每一阶段的工艺参数：

“温度”的设置范围为 000.0℃～120.0℃

“时间”的设置范围为 00.0 小时～99.9 小时

“温差”的设置范围为 00.0℃～40.0℃

### 3. “设置完毕”键操作说明：

在需要设置的参数全部设置完毕后，先按“设置完毕”键确认，再按“返回”键，显示屏自动返回到主画面。

### 4. “开始烘烤”键说明：

当工艺参数设置完毕后，按一下“开始烘烤”键就开始烘烤了。

## 5.烘烤结束界面说明:

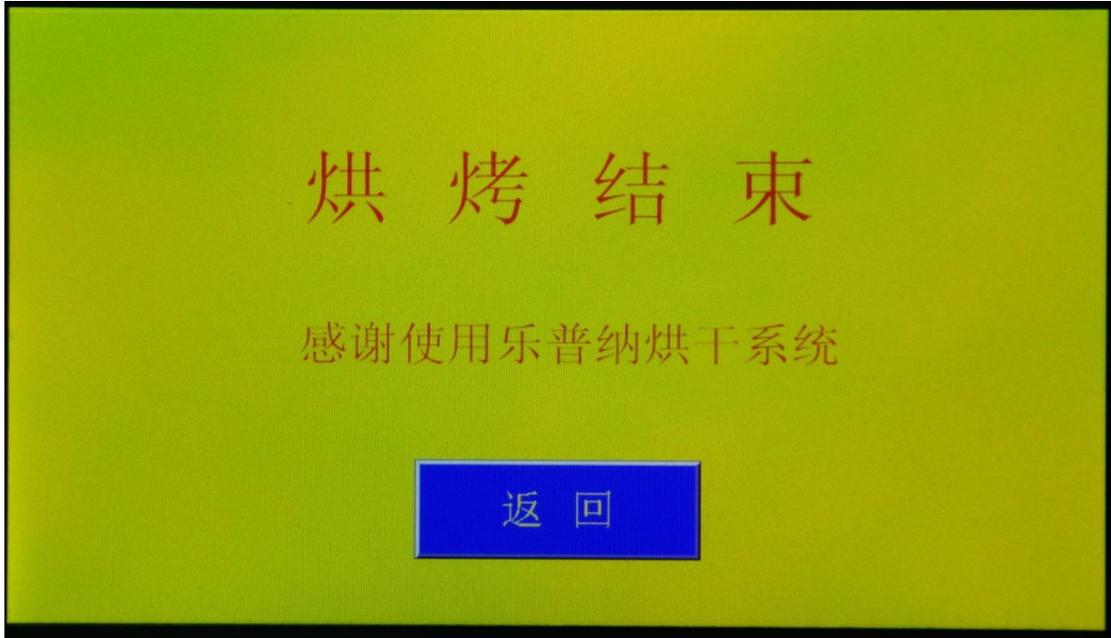


图 6.烘烤结束界面

当一个工艺流程结束后，屏面显示图 6 界面，按“返回”键回到主界面。

**6. “停止烘烤”键说明:** 在设备烘烤过程中，如果想直接结束烘烤或从头开始烘烤，可以按住“结束烘烤”4 秒钟出现烘烤结束界面（如图-6）；再按一下“返回”键则进入到主界面；此时循环风机仍在运行，温度湿度控制停止。（温度降到室温，方可关闭总电源，避免风机温度过高而烧毁。）

### 特别说明:

1. “ESC”键不可以长按，否则 PLC 内部程序将会自动清除，进入到通讯状态。



- 2.当漏电保护总开关自动跳闸后，必须检查漏电原因，待排除故障后，方可合闸。
- 3.如果在烘烤过程中突然停电，再重新上电后 PLC 自动延续停电前那一段的时间继续运行。

如有任何疑问敬请致电：全国售后热线：010-84797463

中国.北京乐普纳科技有限公司

**友情提醒：**

为了确保您的权益，请您妥善保管此使用说明书及保修卡，报修时须提供正确的出厂编号并将用户存根填写好传真至 010-84797463，方能享有自购买之日起为期一年免费保修服务。