



电炉烤房控制系统用户操作说明

PLC

自
动
控
制
部

北京乐普纳科技有限公司

Beijing leopard Technology Co., Ltd.

全国客服热线：010-84797463

网址：www.bjlpn.com



1.系统工作流程:

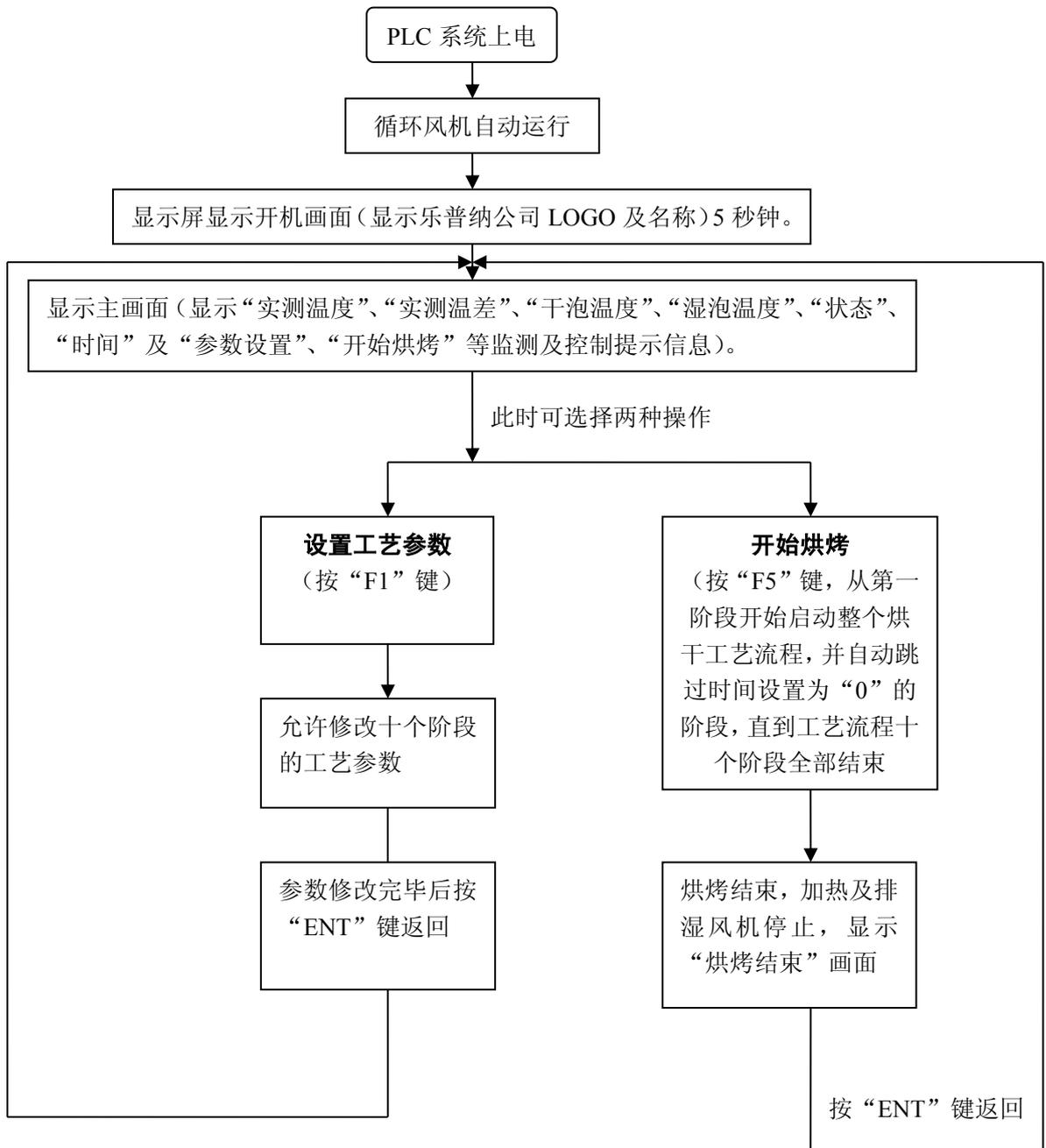




图 1.开机画面

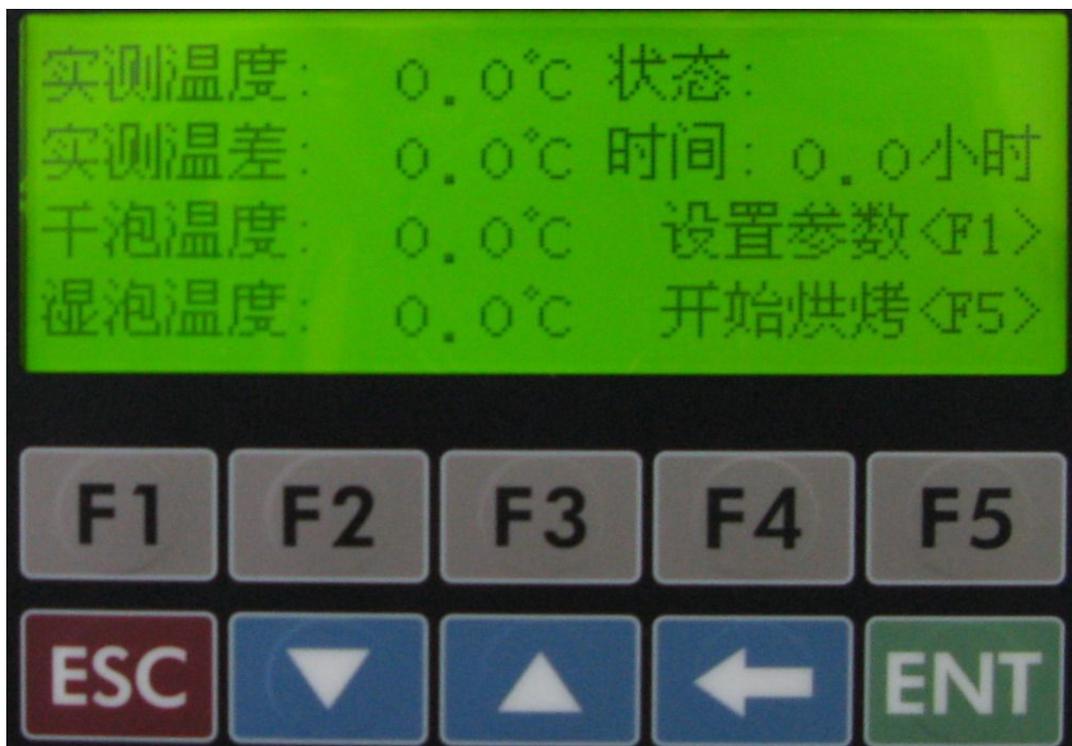


图 2.主画面

2.设置工艺参数操作说明:

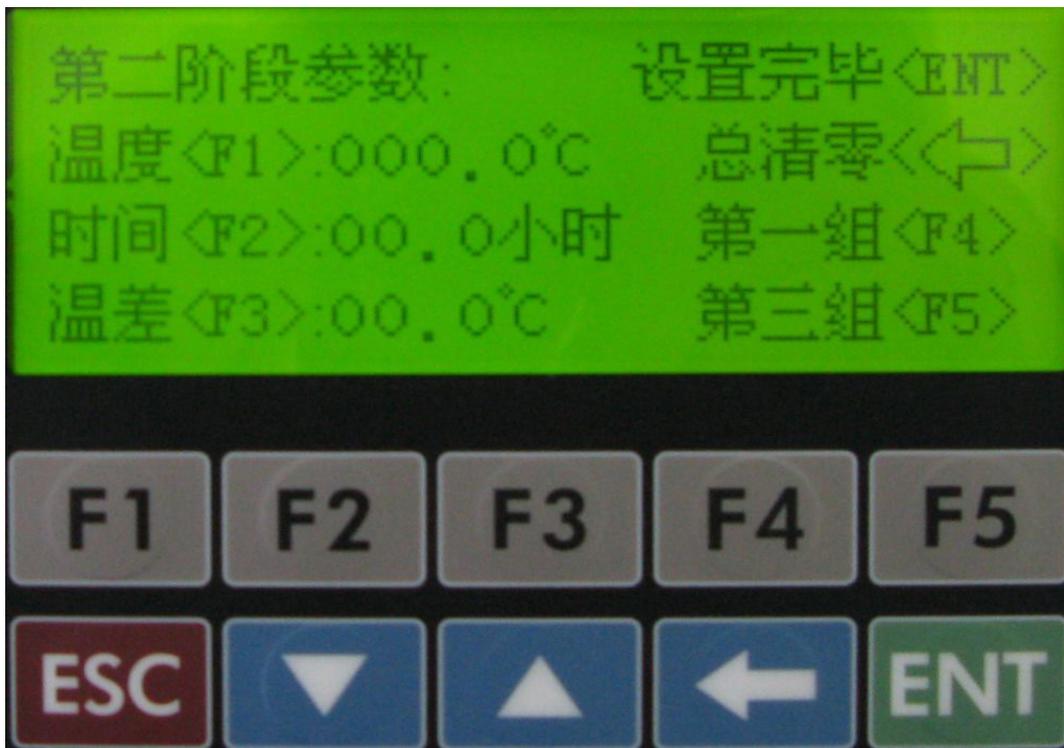


图 4.设置工艺参数画面

参照“设置工艺参数”画面提示，按“F4”或“F5”键选择想要修改的参数组（即相应工艺阶段的参数），然后参照提示按相应键（“F1”、“F2”和“F3”）进入相应参数（“温度”、“时间”和“温差”）的修改画面。“F1”和“F5”可以左右移动光标选择某一数据的相应数字位，“F2”和“F4”键可以选择想要输入的数字（“0”～“9”），选择好数字后，按“F3”键，则相应数字就输入至相应的数据位，或者在选择好数据位后，按“△”和“▽”键直接加/减当前数据位的数值。当前数据修改完毕后按“ENT”键确认，然后返回到“设置工艺参数”画面，可以继续修改其他参数。在某一数据的修改过程中，可以随时按“ESC”键终止数据修改操作，回到“设置工艺参数”画

面，但这个数据没有被修改。

每一阶段的工艺参数中：

“温度”的设置范围为 000.0℃~120.0℃

“时间”的设置范围为 00.0 小时~99.9 小时

“温差”的设置范围为 00.0℃~40.0℃

3. “设置完毕<ENT>”键操作说明：

在需要设置的参数全部修改完毕后，按“ENT”键确认参数设置，显示屏自动返回到主画面，若设备正运行在某一工艺阶段，则当前阶段的工艺参数立即生效。

4. “总清零< <=== >”键操作说明：

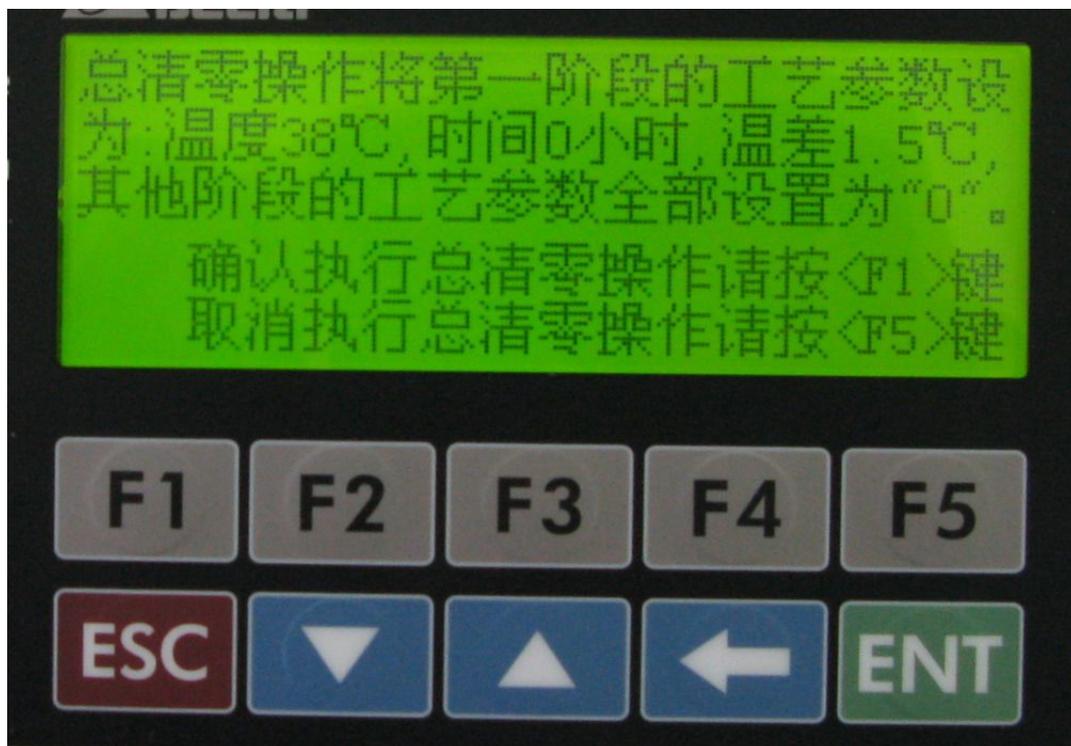


图 5.总清零警告画面

在进入“设置工艺参数”画面后，可以随时按“<===”后，进入“总清零”警告画面，此时，可根据提示按“F1”键确认或按“F5”键取消“总清零”操作。“总清零”操作结果为：第一阶段的温度=038.0℃，时间=00.0小时，温差=01.5℃，其他阶段的所有参数均为“0”，请用户谨慎使用该功能！

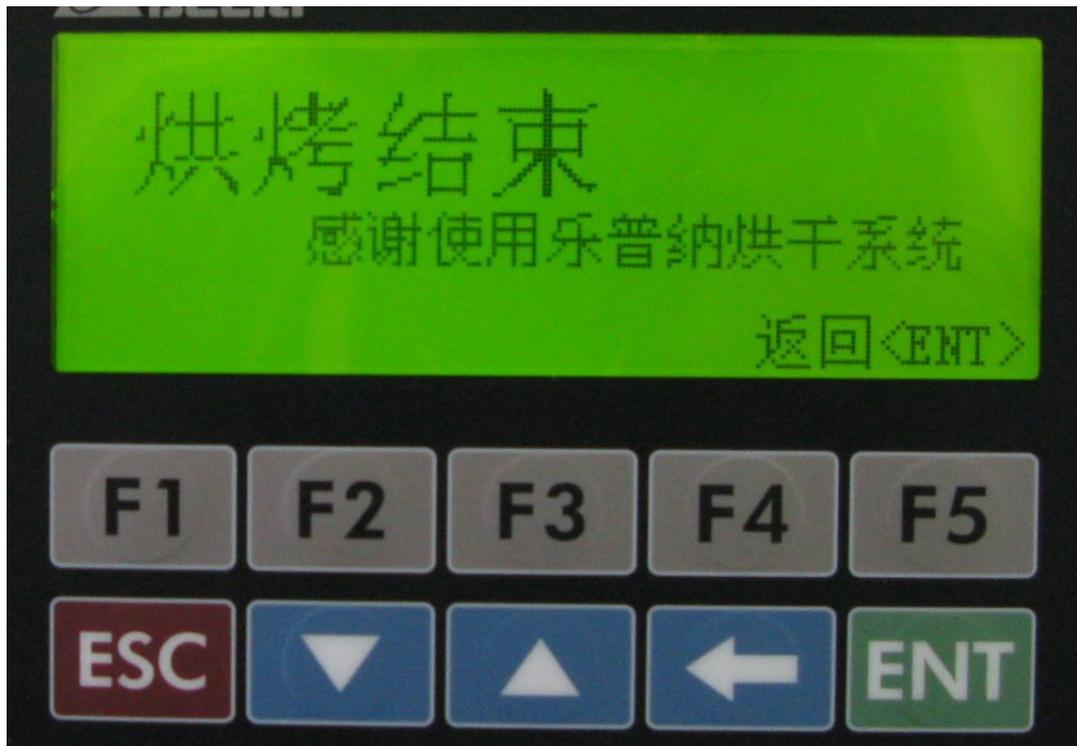


图 6.烘烤结束画面

注：如果中间发生停电，则在重新来电后设备不会停止，会自动接续停电前的运行。



5.结束键“←”操作过程：在设备烘烤过程中，如果想结束烘烤工艺，可以按住结束键“←”4秒钟出现“烘烤结束”界面（如图-6）；再按一下确认键“ENT”则进入到主界面；此时循环风机仍在运行，温度湿度控制停止。（温度降到室温，方可关闭电源，避免风机温度过高而烧毁）。

如有任何疑问敬请致电：全国售后热线：010-84797463

中国.北京乐普纳科技有限公司

友情提醒：

为了确保您的权益，请您妥善保管此使用说明书及保修卡，报修时须提供正确的出厂编号并将用户存根填写好传真至 010-84797463，方能享有自购买之日起为期一年免费保修服务。